

## Návod k použití:

# NICLOS

Přípravek pro chemické niklování kovových povrchů /např. zbraní – ráků, hlavní, závěrů, aj./ Je určen pro vytvoření vrstvičky niklu především na železe, oceli, šedé litině, mědi, bronzu a některé mosazi (s nižším obsahem zinku) v připravené lázni. Niklovat lze i hliník a dural, ale před niklováním je nutno upravit povrch těchto materiálů „AKTIVÁTOREM“, který je součástí přípravku **BLACK ALUMINIUM LINE**. Lze niklovat i zinek a lehčenou slitinu zinku s hliníkem (tzv. „zinkoslitinu“, používanou např. k výrobě plynových a flobertkových pistolí a revolverů) – v tomto případě však nevznikne stříbřitá vrstvička niklu, ale efektní černostříbrná vrstvička tzv. „černého niklu“. Použitím přípravku NICLOS se nevyvolají žádné změny v strukturách materiálu. Roztokem NICLOSU lze pokrýt minimálně 5 dm<sup>2</sup> povrchu vrstvou niklu 15 mikronu silnou. Vylučující se vrstva niklu je rovnoměrná bez zřetele na tvar i členitost povrchu. Chemicky pokovené součásti jsou odolnější k chemikáliím a vnějším vlivům než součásti pokovené elektrolyticky. Niklovaný povrch předmětů lze dále černit, modřit nebo případně hnědit pomocí přípravků BLACK LINE, BLUE CENTRE LINE a BROWN LINE.

## PRACOVNÍ POSTUP:

- povrch pokovovaných předmětů se nejprve musí dokonale odrezit a odmastit (např. líh, technický benzín, aceton, atd.). Vhodné je i po tomto odmaštění ještě přetřít čistou plochu hadříkem s plavenou křídou a následně čistým suchým hadříkem (Pozn.: Plavená křída nasaje do sebe zbytek mastnoty i s organickým rozpouštědlem a následně se tato křída dalším čistým hadříkem setře pryč z povrchu, čímž se plocha stoprocentně připraví na povrchovou úpravu a zabrání se tím vzniku případných „map“ v naniklovaném povrchu.. Plavená křída je běžně k dostání v drogeriích.),
- (je-li povrch, který se bude niklovat černěný původním alkalickým brunýrem, je nutno tento brunýr před niklováním odstranit, a to buď mechanicky smirkovým plátnem (vhodné zrnitosti) nebo chemicky potíráním zředěnou kyselinou sírovou (vhodná je „akumulátorová kyselina sírová“ - běžně k dostání v drogeriích), po použití kyseliny nutno upravovaný povrch opláchnout vodou),
- (v případě nerovností a dírek upravovaného povrchu (nerovností způsobené např. hloubkovou korozí) tyto nerovnosti před niklováním zatmelit tmelem **KYT FOR BLACKEN** (postupovat dle návodu tohoto tmele a po vybroušení upravovanou plochu očistit, případně znovu odmastit)),
- vzhled vyloučeného niklu je závislý na povrchu pokovovaného předmětu (na leštěném povrchu bude vrstvička niklu lesklá, na neupraveném povrchu bude nikl polomastný),
- k niklování použít nekovovou (např. z varného skla, ale může být i nerezová) nebo neporušenou smaltovanou nádobu,
- obsahy sáčků přípravku NICLOS vsypat do cca 1 – 1,5 litru vody (destilované) a rozpustit,
- roztok zahřát na 96 až 98° C, tedy těsně pod bod varu,
- pokovovaný předmět vložit do roztoku a během reakce udržovat teplotu těsně pod bodem varu nebo roztok může mírně vařit (když se bude niklovat hlaveň zbraně, otvory zaslepit např. hadříkem),
- v případě niklování měděného, mosazného nebo bronzového předmětu do zahřátého roztoku vložit i kousek očištěného železa (pomocná elektroda) – např. větší hřebík nebo plíšek a to tak, aby se po celou dobu niklování nedotýkal niklovaného předmětu,

- v průběhu reakce občas předmět v lázni nekovovou tyčkou přetočit, dolíváním doplňovat hladinu odpařující se vody a vizuálně kontrolovat niklovanou plochu,
  - reakci nechat probíhat 30 až 60 minut (krátká doba reakce – vyloučená vrstva je slabá, dlouhá doba reakce – vznik extrémně silné vrstvy niklu a možnost odlupování),
  - po uplynutí této doby pokovovaný předmět vyjmout z lázně, opláchnout ve vodě a vysušit (např. čistým suchým hadříkem),
  - případné fleky (které se mohou někdy vyskytnout na povrchu nerovnoměrně oschlého předmětu) přešetřit leštící pastou,
  - lázeň nechat vychladnout a pak přelit do skleněné nebo plastové láhve a skladovat v temnu, (lázeň se může příště použít opět znovu, a to až do vyčerpání (to znamená, když se nanikluje celková plocha přes 5 dm<sup>2</sup>) - vyčerpání lázně je signalizováno změnou barvy lázně na světle hráškově zelenou a přestává niklovat).
- Výše uvedeným způsobem lze niklovat i zinek a lehčenou slitinu zinku s hliníkem (tzv. „zinkoslitinu“, používanou např. k výrobě plynových a flobertkových pistolí a revolverů) – v tomto případě však nevznikne stříbřitá vrstvička niklu, ale efektní černostříbrná vrstvička tzv. „černého niklu“.
- Niklovat lze i hliník a dural (stříbřitou vrstvičkou niklu), ale před niklováním je nutno upravit povrch těchto materiálů „AKTIVÁTOREM“, který je součástí přípravku **BLACK ALUMINIUM LINE** (postupovat dle návodu tohoto přípravku).
  - Naniklovaný povrch předmětů lze dále černit, modřit nebo případně hnědit pomocí přípravků **BLACK LINE**, **BLUE CENTRE LINE** a **BROWN LINE** (postupovat dle návodů těchto jednotlivých přípravků).

## **VÝSTRAŽNÉ UPOZORNĚNÍ:**

- Zdraví škodlivý při požití.
- Nevdechujte prach.
- Zamezte styku s kůží a očima.
- Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice, ochranné brýle nebo obličejový štít.
- Nejezte, nepijte a nekuřte při práci.
- Dobře větrejte pracoviště.
- **Uchovávejte mimo dosah dětí.**

## **PRVNÍ POMOC:**

Všeobecně: V případě nevolnosti opusťte pracoviště.

Při nadýchání: Dopravte postiženého na čerstvý vzduch.

Při potřísnění pokožky: Omyjte pokožku vodou a mýdlem.

Při zasažení očí: Okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc.

Při požití: Vypláchněte ústa vodou, nevyvolávejte zvracení. Okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte obal, etiketu nebo bezpečnostní list.

**UPOZORNĚNÍ:**      Vyrábce neručí za škody vzniklé nesprávným použitím výrobku.

## **LIKVIDACE PŘÍPRAVKU A OBALU:**

Při likvidaci sypkého přípravku, nebo již připraveného roztoku nakládat se vzniklým odpadem v souladu se zákonem o odpadech. Při likvidaci vyčerpané lázně je případně možno tuto po dostatečném zředění vodou vylít do kanalizace, protože je ve vodě dobře biologicky odbouratelná. Prázdné obaly vymýt a dát do kontejneru pro separovaný odpad – plasty.

**Vyrábí:** fa LUNDA  
Provozovna:  
K očnímu 958  
742 66 Štamberk